РСТ Уз 846-98

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ГОРОДСКИХ ДОРОГ

Технические условия

Изменение № 1

Издание официальное

Государственный комитет Республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

Группа Ж33

Изменение № 1 РСТ Уз 846-98 Плиты железобетонные для покрытий городских дорог. Технические условия.

Утверждено и введено в действие приказом Государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от 22 августа 2003г. №. 44

Дата введения с 01.10.2003

Продлить срок действия O'z DSt 846-98 до 1 октября 2008г.

На титульном листе и первой странице стандарта слово «Стандарт Республики Узбекистан» заменить словом «Государственный стандарт Узбекистана» (O'z DSt).

Раздел 2 «Нормативные ссылки»

Заменить: РСТ Уз 722-96 на ГОСТ 12730.3-78
РСТ Уз 724-96 на ГОСТ 12730.5-84
РСТ Уз 733-96 на ГОСТ 10922-90
РСТ Уз 742-96 на ГОСТ 18105-86
РСТ Уз 764-96 на ГОСТ 17624-87
ГОСТ 10181.0-81 на ГОСТ 10181-2000
ГОСТ 14192-77 на ГОСТ 14192-96

В п.п. 3.4; 4.1; 4.4; 4.6.1; 4.7.7; 4.7.5; 6.1.5 слово «РСТ Уз» заменить словом «O'z DSt», далее по тексту.

П.4.6.7 последний абзац – слово «РСТ Уз» заменить словом «ГОСТ», далее по тексту.

П.6.2 абзац 1 строка 3 слово «РСТ Уз 742» заменить словом «ГОСТ 18105».

П.6.2 абзац 2 строка 2 слово «РСТ Уз 764» заменить словом: «ГОСТ 17624».

П.6.4 слово «РСТ Уз 724» заменить словом: «ГОСТ 12730.5».

П.6.5 слово «РСТ Уз 722» заменить словом: «ГОСТ 12730.3».

П.6.6 слово «ГОСТ 10181.1» заменить словом: ГОСТ 10181».

П.6.7 слово «ГОСТ 10181.3» заменить словом: «ГОСТ 10181».

П.7.9 слово «СНиП III.4-80» заменить словом: «КМК 3.01.02».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
610
son bilan
«10» 11 2003 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

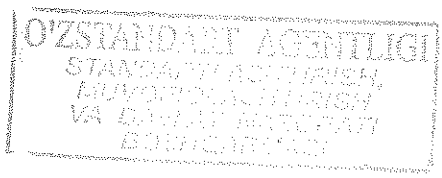
ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 РАЗРАБОТАН ГУП «Йул-Лойиха бюроси концерна «Узавтойул»

2 ВНЕСЕНО Главгосархстройнадзор Госархитектстроя Республики Узбекистан

3 УТВЕРЖДЕН и ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от «22» 08 2003г. № 44

4 ЗАРЕГИСТРИРОВАН в агентстве УЗСТАНДАРТ «10» 11 2003г. № 610



РСТ Уз .846-98

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ГОРОДСКИХ ДОРОГ

Технические условия

Издание официальное

Государственный комитет Республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

РСТ Уз 846-98

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. Разработан и внесен институтом «Узйуллойиха» Государственно-акционерного концерна «Узавтойул».

2. Утвержден и введен в действие приказа Госкомархитекстроем Республики Узбекистан, №14 от 22.10.12 1997 г.

3. Разделы 3,4,5,6 и 7 настоящего стандарта представляет собой полный аутентичный текст ГОСТ 21924.0-84 «Плиты железобетонные для покрытий городских дорог».

4. С вводом в действие настоящего стандарта утрачивает силу ГОСТ 21924.0-84 и ГОСТ 21924.3-84 на территории Республики Узбекистан.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен и распространен без разрешения Госкомархитектурстроя Республики Узбекистан.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Область применения.....
2. Нормативные ссылки.....
3. Основные параметры и размеры.....
4. Технические требования.....
5. Правила приемки.....
6. Методы контроля и испытаний.....
7. Хранение и транспортирование.....

РСТ Уз 846-98

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ШАҲАР ЙЎЛЛАРИ ҚОПЛАМАЛАРИ УЧУН ТЕМИРБЕТОН ПЛИТАЛАР

Техникавий талаблар

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ГОРОДСКИХ ДОРОГ

Технические условия

REINFORCED CONCRETE PRESTRESSED SLABS FOR PAVEWENTS OF CITY ROAD

Spteifieltions

УЗДАВСТАНДАРТИНГ
Рўйхатга олиш китоби
01
№ 340
1998 й.

Срок действия 1998-2003
01.05.98г. - 01.05.2003
9.10.2008

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные предварительно напряженные плиты и плиты с ненапрягаемой арматурой, изготовляемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства сборных покрытий постоянных и временных городских дорог под автомобильную нагрузку Н-30 и Н-10.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

РСТ Уз 720-96 Бетоны. Методы определения плотности.

РСТ Уз 722-96 Бетоны. Метод определения водопоглощения.

РСТ Уз 724-96 Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

РСТ Уз 728-96 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия.

РСТ Уз 733-96 Арматурные и закладные изделия, сварные соединения, сварные арматуры и закладные изделия железобетонных конструкций.

РСТ Уз 742-96 Бетоны. Правила контроля прочности.

РСТ Уз 764-96 Бетон. Ультразвуковой метод определения прочности.

ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатания для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.

ГОСТ 6727-80 Проволка из низкоуглеродистой стали холоднонатянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.

РСТ Уз 8267-93 Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ.

ГОСТ 8568-77 Листы стальные с ромбическим и чечевидным рифлением.

ГОСТ 8829-85 Конструкция и изделия бетонные и железобетонные, сборные. Метод испытания нагружением и оценка прочности, жестокости и трещиностойкости.

РСТ Уз 10060.1-95 Бетоны. Базовый метод определения морозостойкости.

РСТ Уз 10060.2-95 Бетоны. Ускоренный метод опреденения морозостойкости при многократном замораживании и оттаивании.

ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.

ГОСТ 10180-90 Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.

ГОСТ 10181.0-81 Смеси бетонные. Общие требования к методам испытаний.

ГОСТ 10181.1-81 Смеси бетонные. Методы определения удобоукладываемости.

ГОСТ 10181.2-81 Смеси бетонные. Методы определения плотности.

ГОСТ 10181.3-81 Смеси бетонные. Методы определения пористости.

ГОСТ 10884-93 Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций. Технические условия.

ГОСТ 13015.1-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные, сборные. Маркировка.

ГОСТ 13015.3-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные, сборные. Документ о качестве.

ГОСТ 13015.0-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные, сборные. Общие технические требования.

ГОСТ 13015.4-84 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные, сборные. Правила транспортирования и хранения.

ГОСТ 13087-81 Бетон тяжелый. Метод испытания на истираемость.

ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов.

КМК 2.01.01-94 Климатические физико-геологические данные для проектирования.

ГОСТ 22362-77 Конструкции железобетонные. Методы измерения силы натяжения арматуры.

ГОСТ 22690-88 Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля.

ГОСТ 26433.0-85 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения.

ГОСТ 26433.1-89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.

РСТ У 847-98 Плиты железобетонные предварительно-напряженные для покрытий городских дорог. Конструкция и размеры.

РСТ У 848-98 Плиты железобетонные с ненапрягаемый арматурой для покрытий городских дорог. Конструкция и размеры.

РСТ У 849-98 Плиты железобетонные для покрытий городских дорог. Арматурные и монтажно-стыковые изделия.

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 Плиты подразделяют на типы в зависимости от назначения

1 - Для постоянных дорог;

2 - Для временных дорог от конфигурации;

П - прямоугольная;

ПБ - прямоугольная с одним совмещенным бортом;

ПББ - прямоугольная с двумя совмещенным бортами;

ПТ - трапецииндиальная;

ПШ - шестиугольная;

ПШД - шестиугольная осевая диагональная;

ПШП - шестиугольная осевая поперечная;

ДШП - диагональная половина шестиугольной плиты;

ПШП - поперечная половина шестиугольной плиты.

3.2 Форма и основные размеры плит должны соответствовать указанным на рисунках 1-8 и в таблице 1.

Примечания:

1. Допускается изготовление плит с фаской размером не более 10 мм на лицевой поверхности плит.

2. Допускается изготовление плит с технологическим уклоном не более 5 мм в местах установки монтажных петель и скоб.

3. Плиты для временных дорог допускается изготовлять с технологическим уклоном граней не более 8 мм.

4. Для беспетлевых плит допускается изменение формы плит, связанные с технологией их изготовление (наличие и размеры фасок, радиусов закруглений и т.д.).

3.3. Плиты рассчитаны на проезд автомобиля массой 30 и 10 т. При этом коэффициент динамичности принят равным 1,2, а модуль деформации основания при расчете плит:

для постоянных дорог - 50 МПа (500кгс/см^2);

для временных дорог - 25 МПа (250кгс/см^2).

3.4 Конструкция плит приведена:

предварительно напряженных плит - в РСТ Уз...

плит с ненапрягаемой арматурой - в РСТ Уз....

3.5 Плиты изготавливают с монтажными петлями и отверстиями для цангового захвата (рисунки 1-6) или пазами для беспетлевого монтажа (рисунок 7). Петли не должны выступать за рабочую поверхность грани плиты.

3.6 Плиты обозначают марками в соответствии с ГОСТ 23009-78.

Марка плит состоит из буквенно - цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа плиты (п.1.1.) и её номинальные размеры в дециметрах (с округлением значений до целого числа):

для прямоугольных плит - длину и ширину;

для трапецеидальных плит - длину;

для шестиугольных плит - диоганаль.

Во второй группе приводят значения нагрузки, на которую рассчитана плита (п.3.3).

Для предварительно напряженных плит во второй группе марки приводят также класс напрягаемой арматурной стали .

Пример условного обозначения (марки).

Плиты для постоянных дорог (тип1), прямоугольной формы, длиной 6000 и шириной 1750 мм, рассчитанные под автомобиль массой 30 т, с напрягаемой арматурой класса А-V(А 800) :

1П60.18-30 А-V(А800)

То же, трапецеидальной формы, длиной 5500 мм, рассчитанные под автомобиль массой 30 т , с напрягаемой арматурой стали класса А- V(А800);

1ПТ55-30 А-V(А800).

То же, шестиугольной формы со стороной диагонали 1160 мм, рассчитанные под автомобиль массой 30 т, с ненапрягаемой арматурой:

1ПШ12-30

Плиты для временных дорог (тип2), прямоугольной формы, длиной 3000 и шириной 1750 мм, рассчитанные под автомобиль массой 10т с ненапрягаемой арматурой:

2П30.18-10

Таблица 1

Типоразмер плиты	Размеры плит, мм									Масса плиты (справочная), т.
	L	B B/C	толщина плит h(h1) пред. напраж	толщина плит h(h1) с ненап арматурой	l_2	l^2 l_2/l_3	b_1	$b_2(b_3)$	a_3	
1П60.38	6000	3750	140	-	1200	3600	375	1500	-	7,85
1П60.35							350	1400		
2П60.35		3500					-	-		7,33
1П60.30							300	1200		
2П60.30		3000					-	-		6,28
1П6019		1870					375	1120		3,90
1П6018		1750					350	1050		3,65
2П60.18							-	-		
1П35,28	3500	2750	-	170	700	2100	-	-	-	4,08
2П35.28										
1П30.18	3000	1750			600	1800				2,20
2П30.18										
1П18.18	1700			160	350	1050				1,20
2П18.18										
1П18.15		1500								1,03
2П18.15										
1ПБ60.18	6000	1750	140	-	1200	3600	350	1050	-	4,48
1ПББ55.20	5500	2000			935	3630	400	1200		4,40
1ПББ35.20	3500		-	160	595	2310				3,38
1ПТ55	5500	2000/ 1500	140	-	1045	3300/ 1155	-	-		3,35
2ПТ55										
1ПТ35	3500		-	170	665	2100/ 735				2,58
2ПТ35										
1ПШ13	2480	2150	-	180	555	-	370	-	1240	1,80
1ПШД13				180 (196)						1,90
1ПШП13			-	180 (199)						1,93
1ПШ12	2320	2010	-	180	520	-	350	-	1160	1,58
1ПШД12				180 (195)						1,65
1ПШП12				180 (197)						1,68
1ДПШ13	2480	1070	-	180	-	-	484	345	1240	0,90
1ДШП12	2320	1000					452	325	1160	0,78
1ППШ13	2150	1235					484	615(345)	1240	0,90
1ППШ12	2150	1155					452	575(325)	1160	0,78

Примечание: Масса плит приведена для бетона средней плотностью 2500 кг/м^3.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации ,утвержденной в установленном порядке, по рисункам ,приведенным в РСТ Уз...и РСТ Уз..

4.2Плиты подлежат изготовлению в формах , обеспечивающих соблюдение установленных настоящим стандартом требований к качеству и точности изготовления плит.

Таблица 2.

Типоразмер плиты	Номер узла по рисунку 6	h	h/2	a	b	c	R
1П60.38 1П60.35 2П60.38 1П60,30 2П60.30	I и II	140	70	200	80	80	80
1П60.19 1П60.18 2П60.18				180			75
1П35.28 2П35.28 1П30.18 2П30.18	III	170	85	155	70	75	80
1П18.18 2П18.18 1П18.15 2П18.15		160	80	125	60	70	75
1ПБ60.18	I,II и IV	140	70	180	70	75	
1ПББ55.20	I и IV	160	80	-	-	-	-
1ПББ35.20							

4.3 Плиты должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям настоящего стандарта.

4.4 Плиты по прочности и трещиностойкости должны выдерживать контрольные нагрузки, указанные в РСТ Уз.... и РСТ Уз....

4.5 Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83.

по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте, отпускной и передаточной);

по морозостойкости и водопроницаемости бетона;

к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к качеству арматурных и закладных изделий и их положение в плите;

по маркам арматурной стали;

по маркам стали закладных изделий и монтажных петель;

по отклонению толщины защитного слоя бетона до арматуры.

4.6 Требования к бетону.

4.6.1 Плиты следует изготовлять из тяжелого бетона по РСТ Уз 728 средней плотности от 2200 до 2500 кг/ м включительно классов по прочности на сжатие и по прочности на растяжении при изгибе, указанных в РСТ Уз..... и РСТ Уз.....

4.6.2 Коэффициент вариации прочности бетона в партии для плит должен быть не более 9 %.

4.6.3 Нормируемая отпускная прочность бетона в процентах от класса бетона по прочности на сжатие и марки бетона по прочности на растяжения при изгибе должна составлять:

70% - при поставке плит в теплый период года, когда температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строительства выше плюс 5^0 С,

90% - в холодный период года, при условии достижения бетоном проектной прочности в 28 суточном возрасте.

Таблица 3

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр и его номинальное значение	Предельное отклонение, мм, для плит	
		постоянных дорог	временных дорог
Отклонение от линейного размера	Длина и ширина плиты: до 2,5 м включительно свыше 2,5 до 4,0 м включительно свыше 4,0 м Толщина плиты Размеры выемок (монтажно-стыковые элементы) Размер, определяющий положение закладных изделий: в плоскости плиты из плоскости плиты	±4 ±5 ±6 ±4 ±3 10 3	±6 ±8 ±10 ±4 ±5 10 3
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность профиля верхней поверхности плит в любом сечении на всей длине или ширине: до 2,5 м включительно свыше 2,5 до 4,0 м включительно свыше 4,0 м	4 5 6	6 8 10
Отклонение от плоскостности	Плоскостность лицевой поверхности плиты (при измерении от условной плоскости, проходящей через три крайние точки) при длине плиты: до 2,5 м включительно свыше 2,5 до 4,0 м включительно свыше 4,0 м	4 5 6	6 8 10
Отклонение от перпендикулярности	Перпендикулярность смежных торцевых граней плит на участке длиной: 400 мм; 1000 мм.	2 2,5	3 4
Отклонение от равенства диагоналей	Разность длин диагоналей лицевых поверхностей при их наибольшем размере (длине и ширине): до 4,0 м включительно свыше 4,0 м	8 10	8 10

Поставка плит с отпускной прочностью более указанной (до 100%) может производиться при условии, если в проектной документации установлено и в заказе на изготовление плит оговорена необходимость такой поставки.

4.6.4 Нормируемая передаточная прочность бетона предварительно напряженных плит составляет 70 % класса бетона по прочности на сжатие.

4.6.5 Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости принимаются для плит, предназначенных для постоянных дорог в районах со среднемесячной расчетной температурой наиболее холодного месяца (согласно КМК 2.01.01-82), соответственно:

до минус 5^0 С включительно - F 100 и W 2;

ниже минус 5^0 С до минус 15^0 С включительно - F 150 и W4;

ниже минус 15^0 С - F 200 и W 4.

Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости для плит, предназначенные для временных дорог в районах со среднемесячной расчетной температурой наиболее холодного месяца.

до минус 5^0 С включительно - F 50 и W 2;

ниже минус 5^0 С до минус 15^0 С включительно - F 75 и W 2

ниже минус 15^0 С - F 100 и W 2.

Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости указывают в заказе на изготовление плит.

4.6.6 Бетонная смесь для плит должна иметь:

водоцементное отношение - не более 0,4;

водопоглощение - не более 5% по массе;

жесткость по стандартному вискозиметру - не менее 20 секунд;

количество вовлеченного воздуха - 4-5%.

4.6.7 При тепловлажностной обработке плит следует соблюдать следующий режим пропаривания:

предварительная выдержка - не менее 2 часов;

скорость подъема и снижения температуры - не более 20^0 С в час;

температура изотермической выдержки - не более 70^0 С.

4.6.8 Для приготовления бетона следует применять портландцемент без минеральных добавок или портландцемент с минеральными добавками до 5% по ГОСТ 10178 марки не менее 400 с содержанием C_3A в количестве не более 8% по массе.

Заполнители - по РСТ Уз 8267 (максимальный размер зерен крупного заполнителя не более 20 мм).

4.6.9 Пластифицирующие и воздухововлекающие добавки, применяемые для приготовления бетона, должны удовлетворять требованиям нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

4.7 Требования к арматуре и арматурным изделиям.

4.7.1 В качестве напрягаемой арматуры предварительно напряженных плит следует применять арматурную сталь классов А-IV(А-600) и А-V(А 800) по ГОСТ 5781.

4.7.2 В качестве ненапрягаемой арматуры должна применяться арматурная проволока класса Вр-1 по ГОСТ 6724 и стержневая арматурная сталь классов АIII(А 400) и АI(А240).

4.7.3 Плиты для временных дорог допускается изготовлять с термомеханическими и термически упрочненной стержневой сталью классов Ат 800, Ат 600, Ат 400С и Ат 500С по ГОСТ 10884 и ТУ Уз 48.3-002-96.

4.7.4 Арматурная сталь должна удовлетворять требованиям:

стержневая арматурная сталь классов А-800, А-600 и А-400С по ГОСТ 5781.

Термомеханически и термически упрочненная арматурная сталь классов Ат-V(Ат 800) и А-IVт(Ат 600), А-IIIт(Ат 400) и Ат-I(Ат 240) по ГОСТ 10884.

Арматурная проволока классов Вр-1 ГОСТ 6727.

4.7.5 Форма и размеры арматурных изделий для плит должны соответствовать приведенным в РСТ Уз.....

4.7.6 Арматурные изделия должны удовлетворять требованиям РСТ Уз 733.

4.7.7 Значения напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемых по окончанию натяжения её на упоры и предельные отклонения этих напряжений должны удовлетворять требованиям РСТ Уз .....

4.8 Требования к точности изготовления плит.

4.8.9 Значения фактических отклонений геометрических параметров не должны превышать предельных, указанных в таблице 3.

4.8.10 Отклонения фактических размеров плит от номинальных не должны превышать, мм

по длине и ширине плиты

до 2,5 м включительно ±3;

свыше 2,5 до 4,0 м включительно ±4;

свыше 4,0 м ±5.

по толщине плиты ±3

от плоскостности лицевой поверхности плиты при ее длине:

до 2,5 м включительно 2,5;

свыше 2,5 до 4,0 м включительно 3;

свыше 4,0 м 4.

4.9 Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит.

4.9.1 Категория рабочей лицевой поверхности - А6, не рабочей поверхности - А7. На любом участке лицевой поверхности плиты площадью 1м^2 должно быть не более трех раковин и местных наплывов и впадин.

Требования к качеству поверхности и внешнему виду плит следует устанавливать по ГОСТ 13015.0 и настоящему стандарту.

4.9.2 Рабочая поверхность плит должна быть шероховатой. Плиты, изготавливаемые рабочей поверхностью «вниз» должны иметь рифление.

Рифление поверхности плиты получают путем применения в качестве днища поддона формы листовой рифленой стали по ГОСТ 8568. Ромбическое рифление на поверхности плиты должно в соответствовать рисунку 8.

Шероховатость поверхности получают за счет обработки этой поверхности (после уплотнения бетонной смеси) капроновыми щетками или брезентовой лентой.

4.9.3 Трещины на поверхностях плит не допускаются, за исключением поверхностных и технологических шириной не более 0.1 мм и длиной не более 30 мм в количестве не более пяти на 1.5 м^2 поверхности плиты.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1 и настоящего стандарта.

5.2 Приемку плит по показателям прочности бетона (класса по прочности на сжатие и класса по прочности на растяжение при изгибе, отпускной, передаточной прочности), соответствия арматурных изделий, прочности сварных соединений, толщины защитного слоя бетона до арматуры, точности геометрических параметров, качества поверхности следует проводить по результатам приемосдаточных испытаний и контроля.

5.3 Документ о качестве плит следует составлять в соответствии с ГОСТом 13015.3.

5.4 Приемку плит по показателям их прочости и трещиностойкости, а также морозостойкости, водонепроницаемости и водопоглащения бетона следует проводить по результатам периодических испытаний.

5.5 В случаях, если при проверке будет установлено что отпускная прочность бетона плит не удовлетворяет требованиям, Приведенным в п.4.6.3, поставка плит потребителю не должна производится до достижения бетоном плит прочности, соответствующей классу бетона по прочности на сжатие и на растяжение при изгибе.

5.6 При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры качества поверхностей, контролируемым путем измерений, следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

6.10 Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления плит, должны соответствовать установленным государственными стандартами или техническими условиями на эти материалы.

6.11 Линейные размеры, отклонение от прямолинейности, неплоскостность, толщину защитного слоя, положение монтажно-стыковых элементов, качество бе-тонных поверхностей и внешний вид плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.1.

6.12 Маркировка плит ГОСТ 14192

Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковой или торцевой гранях каждой плиты.

7 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

7.1 Хранение и транспортирование плит должно производиться в рабочем положении.

7.2 Плиты следует хранить на складах грузоотправителей и грузополучателей в штабелях рассортировочными по маркам и партиям.

Высота штабеля должна быть не более 2,0 м.

7.3 Нижний ряд плит в штабеле укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию на подкладки, расположенные на растоянии 0,25 длины плиты от каждого ее'торца.

Толщина подкладок должна быть при грунтовом основании не менее 100мм, а при жестком основании не менее 50 мм.

7.4 Плиты при хранении в штабеле, а также при транспортировании необходимо укладывать на поперечные прокладки толщиной не менее 25мм, расположенные строго по вертикали одна над другой у мест подъема плит.

При этом следует обеспечивать возможность захвата каждой плиты краном и свободный подъем ее для погрузки на транспортные средства и монтажа.

7.5 Погрузка, транспортирование и разгрузка плит должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность повреждения плит.

Не допускается:

разгрузка плит сбрасыванием;

захват плит за подъемные технологические петли при погрузке, разгрузке и монтаже.

7.6 Высота штабеля плит при транспортировании устанавливается в зависимости от грузоподъемности транспортных средств и допускаемых габаритов.

7.7 Плиты следует транспортировать автомобильным или железнодорожным транспортом в рабочем положении с надежным закреплением, предохраняющим плиты от смещения.

Плиты при транспортировании не должны подвергаться ударам и толчкам.

7.8 Погрузку, крепление и транспортирование плит на открытом же лезнодорожном подвижном составе следует осуществлять в соответствии с требованиями Правил перевозок грузов и Технических условий погрузки и крепление грузов, утвержденных ГАЖКом «Узбекистон темир йуллари».

7.9 При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении плит следует соблюдать требованиями СН и П 111-4-80.

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

6.1 Испытание плит по прочности и трещиностойкости.

6.1.2 Испытание плит по прочности и трещиностойкости следует проводить нагружением по ГОСТ 8829 с учетом требования настоящего стандарта.

6.1.3 Испытание плит нагружением проводят после достижения бетоном плит прочности, соответствующей классу бетона по прочности на сжатие и классу по прочности на растяжение при изгибе.

6.1.4 Допускается использовать для испытаний плиты имеющие раковины, местные наплывы и околы бетона размеры которых превышают допускаемые настоящим стандартом (п. 4.9.1) не более чем в два раза и другие дефекты, не влияющие на прочность плит.

6.1.5 Испытание плит по прочности и трещиностойкости следует проводить по схеме, приведенной на рисунке 9, и данным таблицы 4.

6.1.6 Значения контрольной нагрузки при испытании плит по прочности и трещиностойкости принимают по РСТ Уз ..... и РСТ Уз ..... .

6.2 Прочность бетона на сжатие и растяжение при изгибе следует определять по ГОСТ 10180 на серии образцов изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях по РСТ Уз 742.

Допускается определять фактическую прочность бетона плит ультразвуковым методом по РСТ Уз 764 или приборами механического действия по ГОСТ 22690, а также другими методами, предусматренными стандартами на методы испытаний бетона.

6.3 Морозостойкость бетона следует определять на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава, по РСТ Уз 10060.

При этом бетонные образцы перед испытанием должны быть насыщены 5% - ным раствором хлористого натрия и в таком же растворе должны оттаивать после каждого цикла замораживания.

Таблица 4.

Типоразмер плиты:	L	A	K
П60.38, П60.35 П60.30, П60.19 П60.18, ПБ60.18	6000	900	1200
ПБП55.20	5920	890	1180
ПТ55	5500	825	1100
П35.28	2500		
П30.18	3000	700	
П18.18, П18.15	1800	400	
ПБВ35.20	3920	930	100
ПТ35	3500	825	
ПШП3, ПШД13, ПШП13	2480	570	
ПШП12, ПШД12, ПШП12	2320	530	

6.4 Водонепроницаемость бетона следует определять по РСТ Уз 724 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

6.5 Водопоглащение бетона плит следует определять по РСТ Уз 722 на серии образцов, изготовленных из бетонных смеси рабочего состава.

6.6 Жесткость бетонной смеси следует определяться согласно ГОСТ 10181.1.

6.7 Объем вовлеченного воздуха и бетонной смеси следует определять по ГОСТ 10181.0.

6.8 Контроль и испытание сварных арматурных изделий следует проводить по РСТ Уз 733.

6.9 Измерение напряжения в напрягаемой арматуре, контролируемых по окончании натяжения, следует проводить по ГОСТ 22362.

Тип II

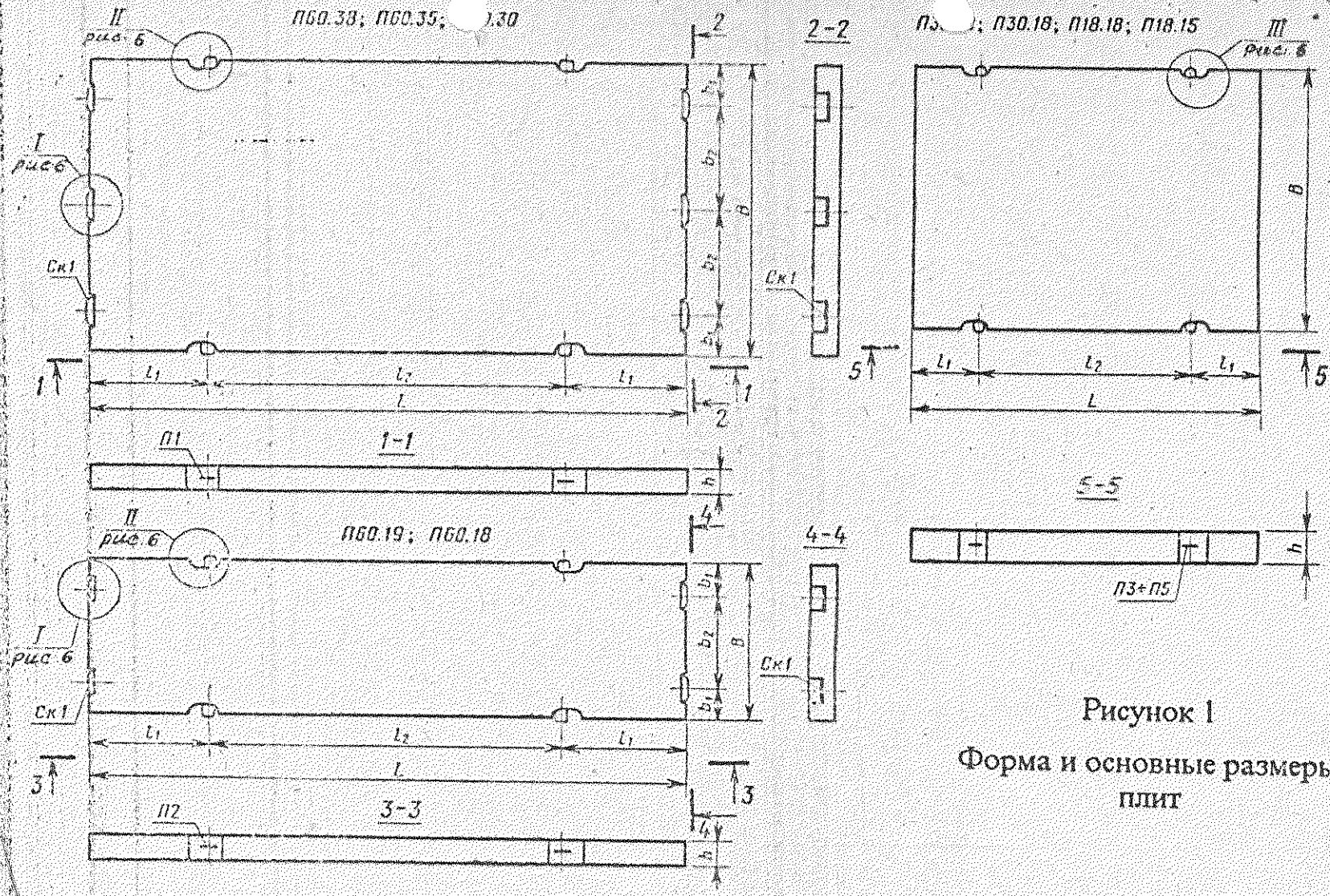


Рисунок 1

Форма и основные размеры плит

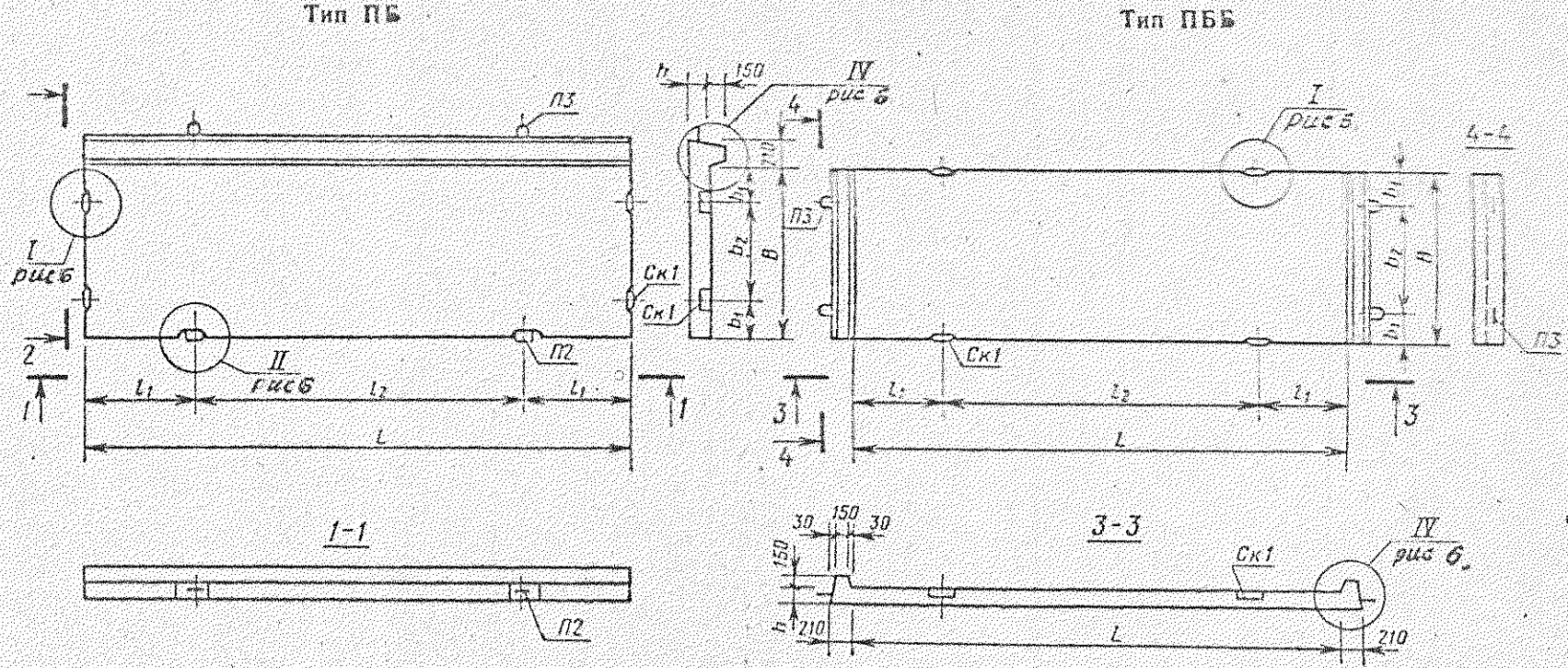


Рисунок 2

Форма и основные размеры плит

Тип ПТ

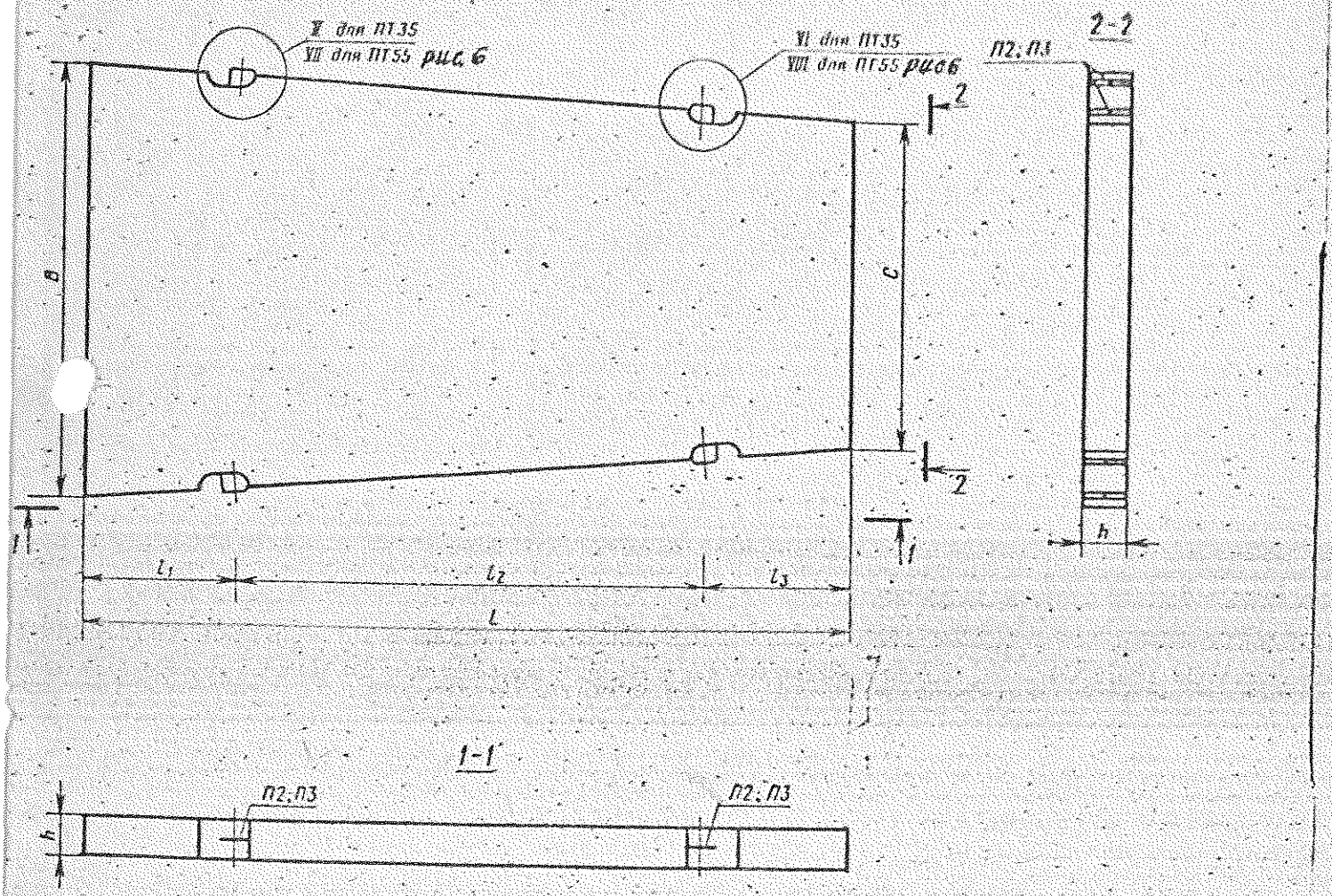


Рисунок 3

Форма и основные размеры плит

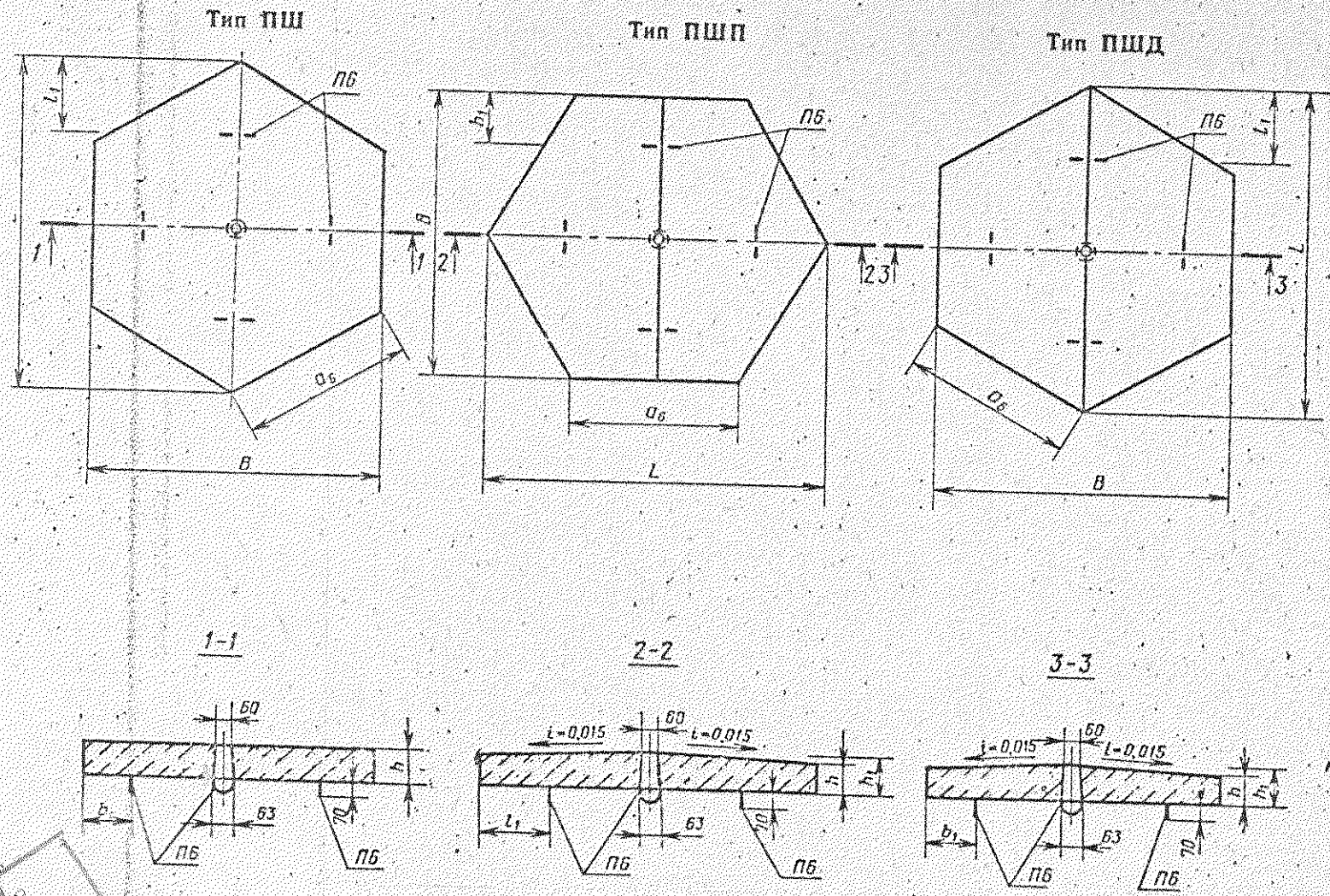
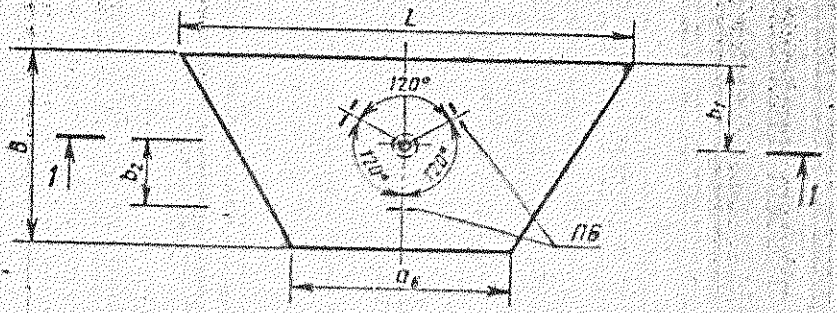


Рисунок 4

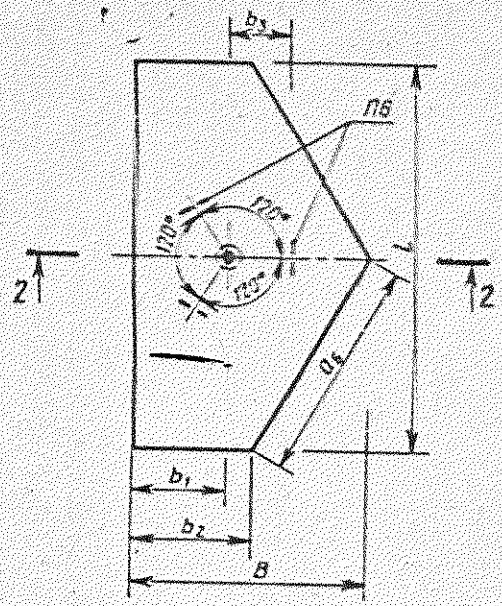
Форма и основные размеры плит

ФОТОКОПИЯ СТАНДАРТА РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ТОЛЬКО ПОДПИСЧИКАМ ИНФОРМСТАНДАРТА

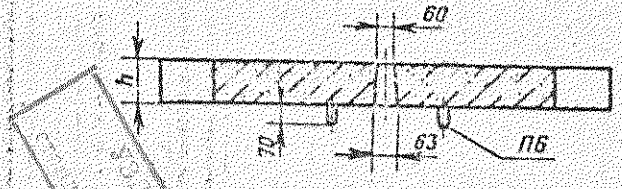
Тип ДПШ



Тип ППШ



1-1



2-2

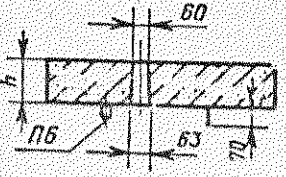


Рисунок 5

Форма и основные размеры плит

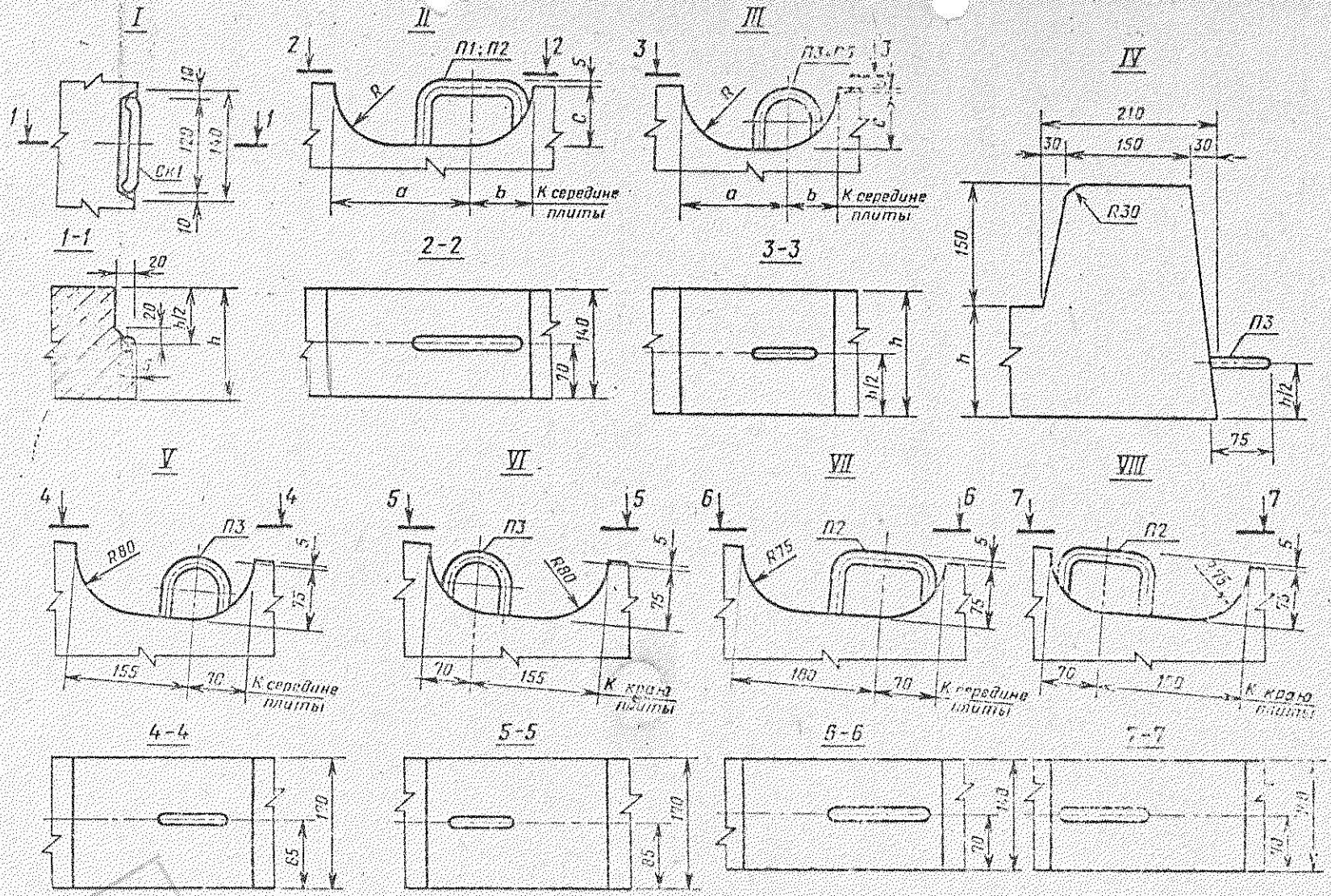


Рисунок 6

Узлы монтажно-стыковых изделий

Электронный архив библиотеки строительных норм

продолжение приложения

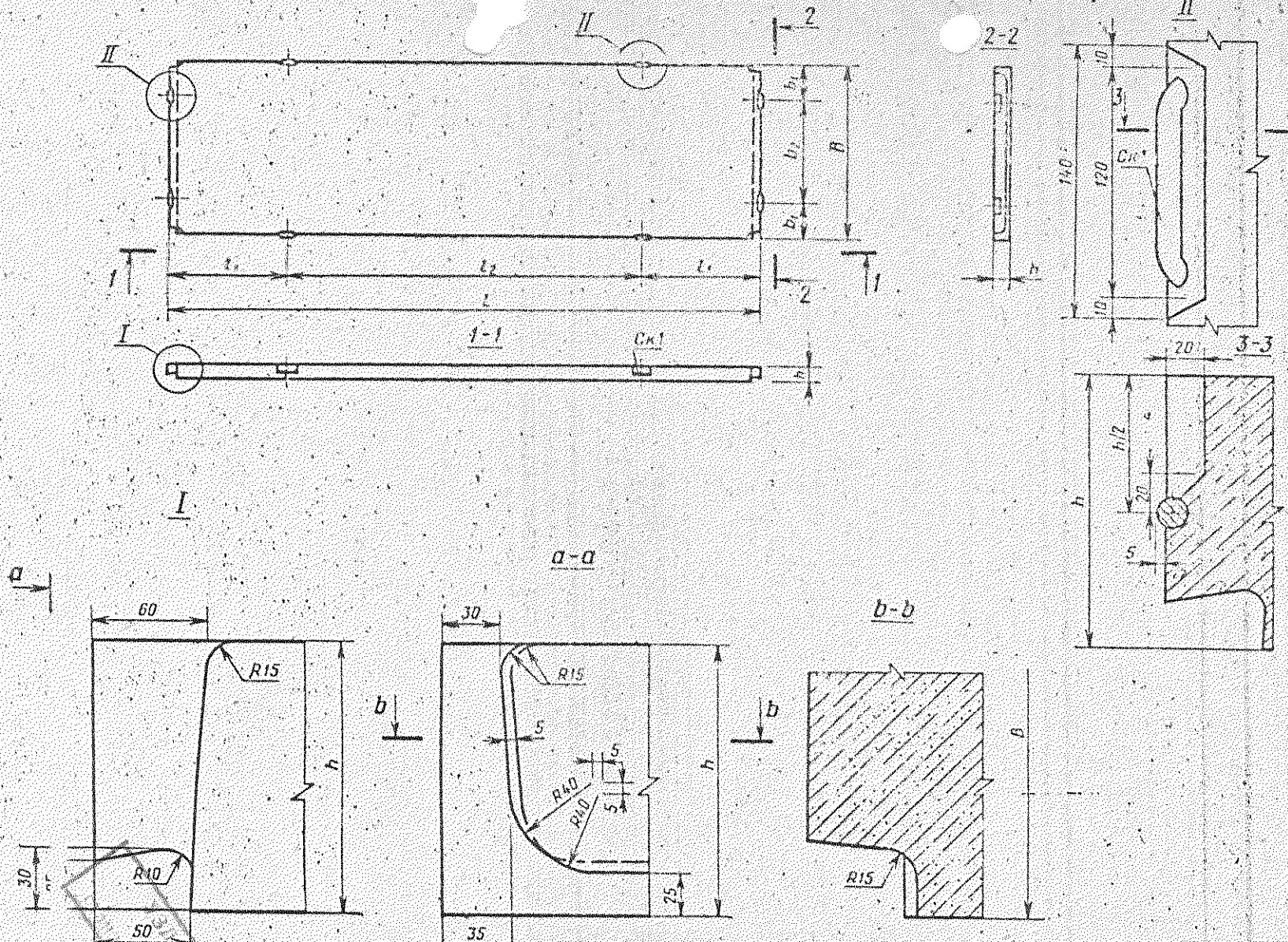


Рисунок 7

Форма и основные размеры плит

Продолжение приложения

Рисунок 8

Типы рифления рабочей поверхности плит

ФОНД СТАНДАРТ
Федеральная
стандартизация Судьба

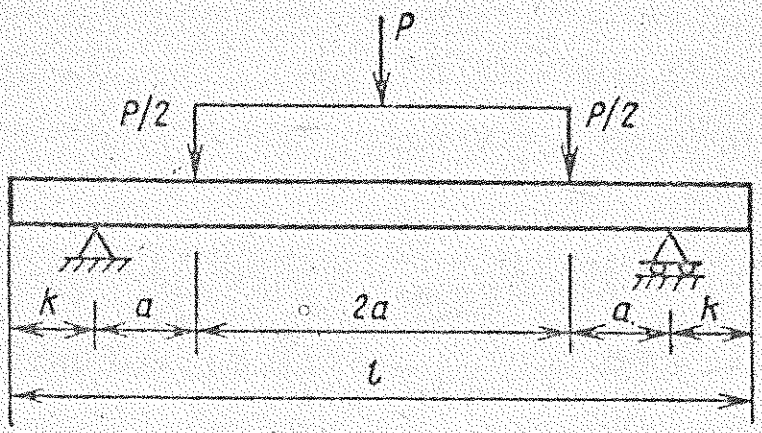


Рисунок 2

Схема испытания плит

Экземпляр
Республика
Беларусь

РСТ Уз 846-98

УДК 691.328-41:006.354 Группа ЖЗ3

Ключевые слова : технические условия, область применения, плиты железобетонные предварительно напряженные, нормативные ссылки, технические требования, приемка, методы контроля, транспортирование, хранение, городские дороги.

СТАНДАРТ

Отзывы и предложения направлять в Госкомархитектстрой Республики Узбекистан (700011 г. Ташкент, ул. Абая 6)

Подготовлен к изданию АТМ «АКАТМ»